



Protección del sistema de enfriamiento.

NOTI -
RETECSA
AGOSTO
2010

Protección reforzada

Se estima que el mantenimiento inadecuado del sistema de enfriamiento causa el 40% de todas las fallas prematuras de los motores. Los filtros de refrigerante protegen el motor al atrapar contaminantes y distribuir aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) en el sistema de enfriamiento. Baldwin ofrece filtros de refrigerante con dos formulaciones de SCA para satisfacer las necesidades específicas de los motores.

El tratamiento equilibrado para glicol etilénico (BTE™) es un reemplazo directo para DCA2 y está diseñado para sistemas que funcionan con soluciones de 30 a 60% de glicol etilénico/propilénico.

El aditivo de tratamiento equilibrado (BTA PLUS™) es un reemplazo directo para DCA4 y puede usarse en sistemas con niveles de anticongelante con soluciones de 0 a 60% de glicol etilénico/propilénico.

Se ofrecen filtros de refrigerante sin aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) si se prefiere el uso de aditivos líquidos BTE o BTA PLUS.

Si su equipo actualmente no incluye un filtro de refrigerante, Baldwin ofrece una base para filtro de refrigerante de montaje a distancia (CFB5000) que puede añadirse a su sistema.

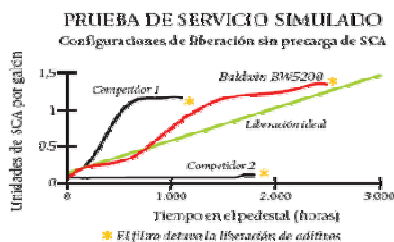
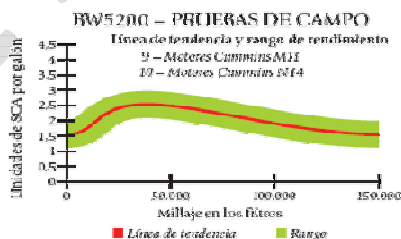
El equipo de prueba de refrigerante FleetStrip™ (CTK5029) de Baldwin mide el punto de congelación y el contenido de nitrito y molibdato en el anticongelante tradicional para ayudar a mantener los niveles apropiados de SCA.

Utilice la línea completa de productos de mantenimiento para el sistema de enfriamiento de Baldwin: limpiador para el sistema de enfriamiento, aditivos líquidos, filtros y equipos de prueba de refrigerante, para mantener el rendimiento óptimo del motor.

Máximo rendimiento

Baldwin Filters utiliza la última tecnología en el cuidado de sistemas de enfriamiento. Los filtros de refrigerante patentados que contienen aditivos de refrigerante suplementarios de liberación controlada protegen a los sistemas de enfriamiento de los motores diesel durante un año, 150.000 millas o 4.000 horas de servicio.

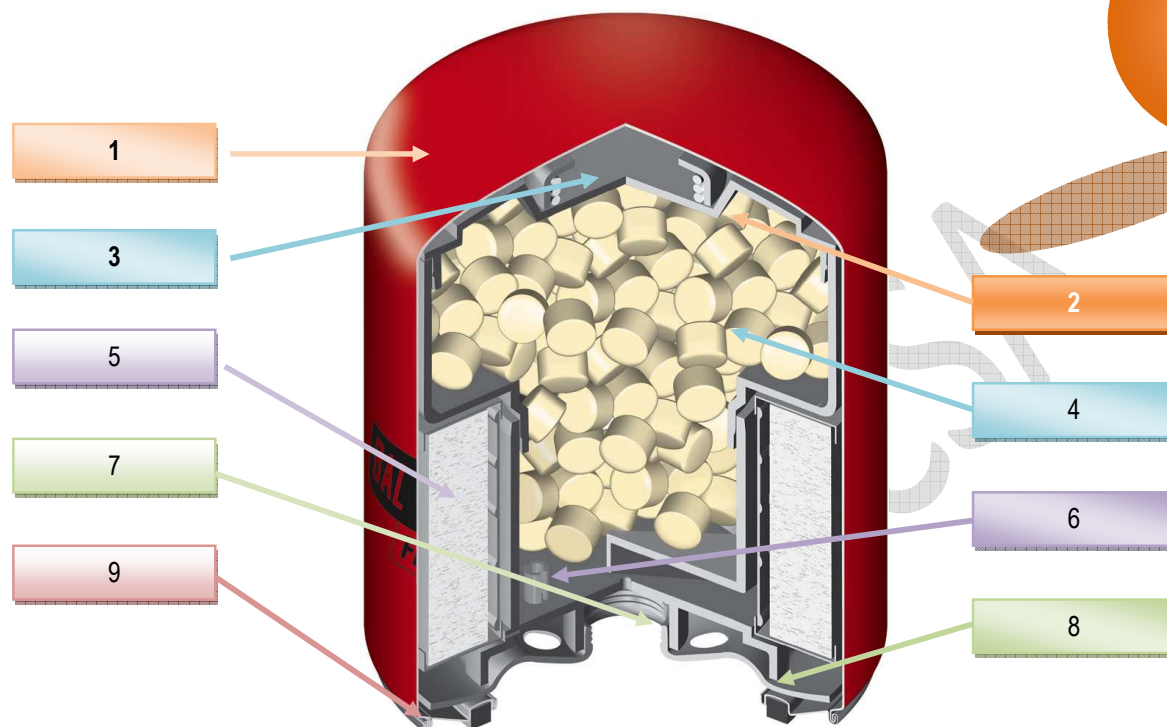
Las siguientes pruebas ilustran el rendimiento superior de Baldwin.





Refrigerante de liberación controlada

NOTI –
RETECSA
AGOSTO
2010



1. **Bote revestido con epoxia** reduce la posibilidad de corrosión durante los intervalos de servicio prolongados.
2. **Protector de muelle** aísla los metales disimilares para impedir la corrosión.
3. **Cámara de plástico moldeado por inyección** contiene cápsulas de refrigerante de liberación controlada situados más arriba del medio filtrante.
4. **Cápsulas revestidas de liberación controlada** liberan SCA cuando se expone al calor y al flujo del refrigerante
5. **Medio filtrante sintético** resiste el calor y la degradación causada por la exposición prolongada al flujo de refrigerante.
6. **Orificio de control de difusión de SCA** mide la difusión del producto químico SCA al flujo de refrigerante y mantiene el equilibrio apropiado del sistema.
7. **Orificio de control de flujo** mide el flujo de refrigerante a través del filtro.
8. **Placa de base reforzada** fabricada de metal estampado y diseñada para resistir los intervalos de servicio prolongados.
9. **Costura de cierre plegado de dos vueltas** impide las fugas de refrigerante del filtro.

